



Omdrejningstabel til spiralbor

Ø mm	Skærehastighed V = m/min															
	4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	60	80	100
	Omdrejninger O/min															
1,0	1275	1910	2550	3185	3820	4775	5730	6370	7960	9555	11145	12740	15925	19110	25480	31845
1,5	850	1275	1700	2125	2550	3185	3820	4245	5310	6370	7430	8495	10615	12740	16985	21230
2,0	635	955	1275	1590	1910	2390	2865	3185	3980	4775	5575	6370	7960	9555	12740	15925
2,5	510	765	1020	1275	1530	1910	2295	2550	3185	3820	4460	5095	6370	7645	10190	12740
3,0	425	635	850	1060	1275	1590	1910	2125	2655	3185	3715	4245	5310	6370	8495	10615
3,5	365	545	730	910	1090	1365	1640	1820	2275	2730	3185	3640	4550	5460	7280	9100
4,0	320	480	635	795	955	1195	1435	1590	1990	2390	2785	3185	3980	4775	6370	7960
4,5	285	425	565	710	850	1060	1275	1415	1770	2125	2475	2830	3540	4245	5660	7075
5,0	255	380	510	635	765	955	1145	1275	1590	1910	2230	2550	3185	3820	5095	6370
5,5	230	345	465	580	695	870	1040	1160	1450	1735	2025	2315	2895	3475	4630	5790
6,0	210	320	425	530	635	795	955	1060	1325	1590	1860	2125	2655	3185	4245	5310
6,5	195	295	390	490	590	735	880	980	1225	1470	1715	1960	2450	2940	3920	4900
7,0	180	275	365	455	545	680	820	910	1135	1365	1590	1820	2275	2730	3640	4550
7,5	170	255	340	425	510	635	765	850	1060	1275	1485	1700	2125	2550	3395	4245
8,0	160	240	320	400	480	595	715	795	995	1195	1395	1590	1990	2390	3185	3980
8,5	150	225	300	375	450	560	675	750	935	1125	1310	1500	1875	2250	2995	3745
9,0	140	210	285	355	425	530	635	710	885	1060	1240	1415	1770	2125	2830	3540
9,5	135	200	270	335	400	505	605	670	840	1005	1175	1340	1675	2010	2680	3350
10,0	125	190	255	320	380	480	575	635	795	955	1115	1275	1590	1910	2550	3185
11,0	115	175	230	290	345	435	520	580	725	870	1015	1160	1450	1735	2315	2895
12,0	105	160	210	265	320	400	480	530	665	795	930	1060	1325	1590	2125	2655
13,0	100	145	195	245	295	365	440	490	610	735	855	980	1225	1470	1960	2450
14,0	90	135	180	225	275	340	410	455	570	680	795	910	1135	1365	1820	2275
15,0	85	125	170	210	255	320	380	425	530	635	745	850	1060	1275	1700	2125
16,0	80	120	160	200	240	300	360	400	500	595	695	795	995	1195	1590	1990
17,0	75	110	150	185	225	280	335	375	470	560	655	750	935	1125	1500	1875
18,0	70	105	140	175	210	265	320	355	440	530	620	710	885	1060	1415	1770
19,0	65	100	135	170	200	250	300	335	420	505	585	670	840	1005	1340	1675
20,0	65	95	125	160	190	240	285	320	400	480	555	635	795	955	1275	1590
21,0	60	90	120	150	180	225	275	305	380	455	530	605	760	910	1215	1515
22,0	60	85	115	145	175	215	260	290	360	435	505	580	725	870	1160	1450
23,0	55	85	110	140	165	210	250	275	345	415	485	555	690	830	1110	1385
24,0	55	80	105	135	160	200	240	265	330	400	465	530	665	795	1060	1325
25,0	50	75	100	125	155	190	230	255	320	380	445	510	635	765	1020	1275
26,0	50	75	100	120	145	185	220	245	305	365	430	490	610	735	980	1225
27,0	45	70	95	120	140	175	210	235	295	355	415	470	590	710	945	1180
28,0	45	70	90	115	135	170	205	225	285	340	400	455	570	680	910	1135
29,0	45	65	90	110	130	165	200	220	275	330	385	440	550	660	880	1100
30,0	40	65	85	105	125	160	190	210	265	320	370	425	530	635	850	1060

Materiale	V = m/min	Kølemiddel
Ulegeret stål indtil 700 N/mm ²	30 - 35	Skærespray
Ulegeret stål over 700 N/mm ²	20 - 25	Skærespray
Legeret stål indtil 1000 N/mm ²	20 - 25	Skærespray
Støbejern indtil 250 N/mm ²	15 - 25	Trykluft
Støbejern over 250 N/mm ²	10 - 20	Trykluft
CuZn legering, sprød	60 - 100	Trykluft

Materiale	V = m/min	Kølemiddel
CuZn legering, sej	35 - 60	Trykluft
Aluminiumslegering indtil 11% Si	30 - 50	Skærespray
Thermoplast	20 - 40	Vand
Duroplast med organ. fyldstoffer	15 - 25	Trykluft
Duroplast med uorgan. fyldstoffer	15 - 35	Trykluft