

Test number: 36.AP.003.11 Rev.1

Certificate of conformance 3.2**following to the DIN EN 10204 (01.2005)***Abnahmeprüfzeugnis 3.2 in Anlehnung an die DIN EN 10204 (01.2005)***TEST OBJECT:***Prüfobjekt:*Low pressure two stage jumbo
regulator*Zweistufen Jumbo-Niederdruckregler***REGULATOR TYPE:***Regler Typ:*

592-2 see Appendix, point 1

*592-2 siehe Anhang, Punkt 1***FOR USE WITH:***Zum Gebrauch für:*

Propane

LPG ^{1) 2)}

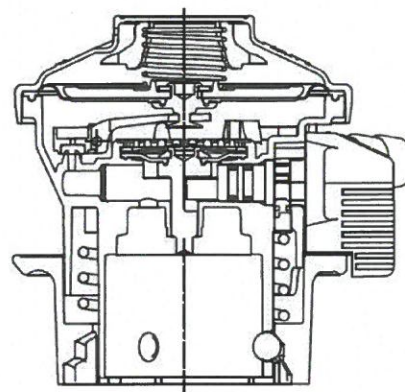
Butane

NOMINAL OUTL. PRESSURE: 28 – 30, 37 mbar ¹⁾*Nenn-Ausgangsdruck:***MAXIMUM INL. PRESSURE:***Maximaler Eingangsdruck:*

1,0 – 16 bar for propane

0,3 – 16 bar for LPG

0,3 – 7,5 bar for butane



Two stage Regulator Type 592-2

INLET CONNECTION:*Eingangsverbindung:*

Diameter 35 mm according figure G 56, DIN EN 15202

*Durchmesser 35 mm in Anlehnung an Bild G 56, der DIN EN 15202***OUTLET CONNECTION:***Ausgangsverbindung*

Nozzle Diameter 8 + 10 mm figure H.50 + H.51 DIN EN 16129

*Schlauchtülle Durchmesser 8 + 10 mm, Bild H.50 + H.51, der DIN EN 16129***CAPACITY:***Leistung:*Propane: ~1,6 kg/h ¹⁾LPG: ~1,6 kg/h ¹⁾Butane: ~2,0 kg/h ¹⁾**CAPACITY RANGE***Leistungsbereich*

~0,15 to ~2,0 kg/h

**EXPIRATION DATE OF
CERTIFICATE:***Zertifikat gültig bis:*09 July 2025 ^{3) 4)}*09 Juli 2025***FINISH:***Endzustand:*Painted ²⁾ top and bottom Zink alloy die castings. Switch and
connection mechanism made of plastic.*Kappe und Gehäuse gegossen und lackiert. Schaltwelle und Verbindungsmechanismus aus Kunststoff.***DESIGN:***Konstruktion:*Regulator consisting of two piece zinc alloy dies casting. The bottom
casting incorporating the outlet nozzle, cylinder connection clamping
device and switch mechanism. The top and bottom castings are
crimped together during the assembly process.*Regler besteht aus zwei Zink-Druckgußteilen. Das Unterteil beinhaltet den Ausgangsstutzen, die
Verbindungsvorrichtung zum Zylinder und den Schaltmechanismus. Die Kappe und das Gehäuse
werden während des Produktionsprozesses miteinander formschlüssig verbunden.*

MANUFACTURER:

Hersteller:

SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH, certified manufacturer
in accordance to Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC,
Modul D and DIN EN ISO 9001:2008

Industriestraße 11

D-35075 Gladenbach / Germany

SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH, zugelassener Hersteller nach Druckgeräterichtlinie

(DGRL) 97/23 EG, Modul D und DIN EN ISO 9001:2008

Industriestraße 11

D-35075 Gladenbach / Deutschland

PURPOSE OF TEST:

Zweck der Prüfungen:

Primary Certification of Low pressure two stage jumbo regulator

Type: 592-2

Erstzulassung des Zweistufen Jumbo-Niederdruckregler, Type: 592-2

TEST STANDARD:

Prüfstandard:

The test criteria in the following report are based on the
DIN EN 16129:2013 [formerly DIN EN 12864:2006].

Die Testkriterien in dem folgenden Bericht basieren auf der dem europäischen Norm

DIN EN 16129:2013 [früher DIN EN 12864:2006].

TEST AUTHORITY:

Prüfstelle/Prüfdurchführung durch:

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

[Notified body, PED (97/23/EG) No. 0091]

and Laboratory of SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

benannte Stelle nach DGRL (97/23/EG) Nr.: 0091

und Prüflabor der Fa. SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH

TEST ENGINEER(S):

Prüfingenieur(e):

TÜV: ⇒ Holger Dietrich

SRG: ⇒ Uwe Ortmüller, Mario Velte, Hans-Werner Barth

TEST DATE:

Prüfdatum:

09 July 2015

09 Juli 2015

TEST RESULTS:

Ergebnis der Prüfungen:

The test results and typical applications are recorded in the "Test
report 36.AP.003.11 Rev.1" enclosed in the Appendix. Test results
did not reveal any objections in the field of application described.

The test requirements were satisfied.

*Die Prüfergebnisse und typische Anwendungen sind in dem „Prüfbericht 36.AP.003.11 Rev.1“, die
als Anlagen beigelegt sind, festgehalten. Die Prüfung ergab für den beschriebenen
Anwendungsbereich keine Beanstandungen.*

Die Prüfbedingungen wurden erfüllt.

Date, 2015-07-09

Datum, (2011-07-05, 2011-07-07)

SRG Schulz + Rackow Gastechnik
GmbH

Manager Design and Development

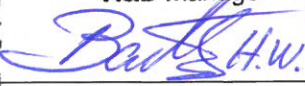
TÜV Technische Überwachung
Hessen GmbH.

Inspector / Prüfer

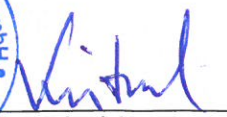
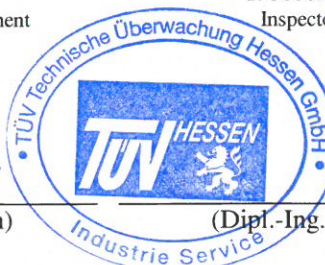


Schulz + Rackow Gastechnik GmbH

Barth, H.-W.
R&D Manager



(Dipl.-Ing. H.-W. Barth)



(Dipl.-Ing. H. Dietrich)

Appendix:

Anlagen:

1. Table 592-2, types of low pressure two stage regulators 592-2, 2015-07-09, (delivery program)
Tabelle 592-2, Typen der 2-Stufen-Niederdruckregler 592-2, 2015-07-09 (Lieferprogramm)
2. Data sheet Regulator 592-2, page 1/1
Produktinformation Regler 592-2, Seite 1 von 1
3. Test report No. 36.AP.003.11 Rev.1, pages 1 to 28, according DIN EN 16129 (2015)
Prüfbericht 36.AP.003.11 Rev.1 Seite 1 bis 28
4. Test report No. 36.AP.003.11, pages 1/1, according DIN EN 12864 (2001)
Prüfbericht 36.AP.003.11, Seite 1 von 1
5. Drawings of two stage regulator No 592-2
Zeichnungen des 2-Stufen-Reglers Nr. 592-2
6. Material test certificates
Werkstoffzeugnisse

- 1) Nominal Outlet pressure, Capacity and flow can vary in a small range, caused by the using of different gas mixtures.
Nenn-Ausgangsdruck, Kapazitätsangaben/Durchflussleistungen können in kleinen Bereichen variieren, bedingt durch den Einsatz von unterschiedlichen Gaszusammensetzungen.
- 2) The colours of the regulator can vary in accordance with customer wishes.
Die Farben der Regler können aufgrund von Kundenwünschen variieren.
- 3) In case of technical variations on the approved product a new certification is required.
Im Falle von technischen Änderungen am geprüften Produkt wird im Einzelfall eine Neubewertung erforderlich.
- 4) The quality of the products will be monitored by means of unexpected visits.
Die Produktqualität wird durch unangemeldete Besuche überprüft.