

Test number: 36.AP.001.16a

Certificate of conformance 3.2**following to the DIN EN 10204 (01.2005)***Abnahmeprüfzeugnis 3.2 in Anlehnung an die DIN EN 10204 (01. 2005)***TEST OBJECT:***Prüfobjekt:*Variable high pressure Jumbo
regulator*Einstellbarer Jumbo-Hochdruckregler***REGULATOR TYPE(s):***Regler Typ(en):*

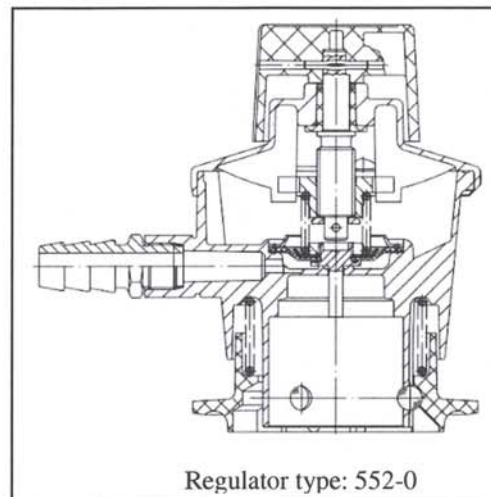
552-0 see Appendix, point 1

*552-0 siehe Anhang, Punkt 1***FOR USE WITH:***Zum Gebrauch für:*

Propane

LPG ¹⁾

Butane

MAXIMUM INLET PRESSURE**RANGE:***Maximaler Eingangsdruckbereich:*1,0 – 16 bar for propane ⁷⁾0,3 – 16 bar for LPG ⁷⁾0,3 – 7,5 bar for butane ⁷⁾

Regulator type: 552-0

NOMINAL OUTL. PRESSURE:*Nenn-Ausgangsdruck:*0,1 – 2,0 bar ¹⁾**INLET CONNECTION:***Eingangsverbindung:*

Diameter 35 mm according figure G 56, DIN EN 16129 / EN 15202

*Durchmesser 35 mm entsprechend Bild G 56, der DIN EN 16129 / DIN EN 15202***OUTLET CONNECTION:***Ausgangsverbindung*Nozzle Diameter 8 + 10 mm figure H.50+H.51, [taper M12x1mm
(left) with variable adaptor, following the DIN EN 16129]*Schlauchtülle Durchmesser 8 + 10 mm, Bild H.50 + H.51, [Innengewinde M12x1mm (links) mit
variablem Adapter, in Anlehnung an DIN EN 16129]***CAPACITY (max.):***Leistung (max.):*Propane: ~4,0 kg/h guaranteed by inlet pressure 2,5bar ^{1) 7)}LPG: ~4,0 kg/h guaranteed by inlet pressure 2,2bar ^{1) 7)}Butane: ~4,0 kg/h guaranteed by inlet pressure 2,2bar ^{1) 7)}**CAPACITY RANGE***Leistungsbereich*

~0,15 to ~4,0 kg/h

**EXPIRATION DATE OF
CERTIFICATE:***Zertifikat gültig bis:*27 November 2025 ^{3) 4)}*27 November 2025***FINISH:***Endzustand:*Painted ²⁾ top and bottom Zink alloy die castings. Switch and
connection mechanism made of plastic.*Kappe und Gehäuse gegossen und lackiert. Schaltwelle und Verbindungsmechanismus aus Kunststoff.***DESIGN:***Konstruktion:*Regulator consisting of two piece zinc alloy dies casting. The bottom
casting incorporating the outlet nozzle, cylinder connection clamping
device and switch mechanism. The top and bottom castings are
crimped together during the assembly process.*Regler besteht aus zwei Zink-Druckgußteilen. Das Unterteil beinhaltet den Ausgangsstutzen, die
Verbindungsrichtung zum Zylinder und den Schaltmechanismus. Die Kappe und das Gehäuse
werden während des Produktionsprozesses miteinander formschlüssig verbunden.*

MANUFACTURER:

Hersteller:

SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH, certified manufacturer
in accordance to Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC,
Modul D and DIN EN ISO 9001:2008

Industriestraße 11

D-35075 Gladenbach / Germany

*SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH, zugelassener Hersteller nach Druckgeräterichtlinie
(DGRL) 97/23 EG, Modul D und DIN EN ISO 9001:2008*

Industriestraße 11

D-35075 Gladenbach / Deutschland

PURPOSE OF TEST:

Zweck der Prüfungen:

Primary Certification of variable high pressure Jumbo regulator
Type: 552-0.

Erstzulassung des einstellbaren Jumbo-Hochdruckreglers, Type: 552-0.

TEST STANDARD(S):

Prüfstandard(s):

The test criteria in the following report are based on the
DIN EN 16129:2013 [formerly DIN EN 13785:2010]. ⁶⁾

Further standards are listed in the risk analyses, see Appendix 8.

*Die Testkriterien in dem folgenden Bericht basieren auf der dem europäischen Norm
DIN EN 16129:2013 [früher DIN EN 13785:2010]. ⁶⁾*

Weitere verwendete Normen sind in der Risikoanalyse aufgelistet, siehe Anlage 8.

TEST AUTHORITY:

Prüfstelle/Prüfdurchführung durch:

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

[Notified body, PED (97/23/EG) No. 0091]

and Laboratory of SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

benannte Stelle nach DGRL (97/23/EG) Nr.: 0091

und Prüflabor der Fa. SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH

TEST ENGINEER(S):

Prüfingenieur(e) / Prüfpersonal:

TÜV: ⇒ Holger Dietrich

SRG: ⇒ Uwe Ortmüller, Oliver Schlag, Hans-Werner Barth

TEST DATE (final):

Prüfdatum (Abschluß):

25 February 2016 ⁵⁾

25 Februar 2016

TEST RESULTS:

Ergebnis der Prüfungen:

The test results and typical applications are recorded in the "Test
report 36.AP.001.16a" enclosed in the Appendix. Test results did
not reveal any objections in the field of application described.

The test requirements were satisfied.

*Die Prüfergebnisse und typische Anwendungen sind in dem „Prüfbericht 36.AP.013.13a1“, die als
Anlagen beigelegt sind, festgehalten. Die Prüfung ergab für den beschriebenen Anwendungsbereich
keine Beanstandungen.*

Die Prüfbedingungen wurden erfüllt.

Date, 2016-02-25

Datum,

SRG Schulz + Rackow Gastechnik
GmbH

Manager Design and Development

TÜV Technische Überwachung
Hessen GmbH.

Inspector / Prüfer

Barth, H.-W.
R&D Manager

[Signature]
(Dipl.-Ing. H.-W. Barth)



[Signature]
(Dipl.-Ing. H. Dietrich)

Appendix:

Anlagen:

1. Table 552-0, types of high pressure regulators 552-0, 2016-02-08, (delivery program, type list).
Tabelle 552-0, Typen des Hochdruckreglers 552-0, 2016-02-08 (Lieferprogramm, Typenliste).
2. Data sheet Regulator 552-0, page 1/1.
Produktinformation Regler 552-0, Seite 1 von 1.
3. Test report No. 36.AP.001.16a, test 1 to 12, according Table 14, (2016)
Prüfbericht 36.AP.001.16a, Test 1 bis 12, nach Tabelle 14 nach DIN EN 16129.
4. Test report No. 36.AP.001.16b, pages 1 to 72, according EN 16129, (2016)
Prüfbericht 36.AP.001.16b, Seite 1 bis 72, nach DIN EN 16129.
5. Operating instructions of regulators No 552.
Bedienungsanleitung des Reglers Nr. 552.
6. Drawings of regulators No 552-0.
Zeichnungen der Regler Nr. 552-0.
7. Material test certificates.
Werkstoffzeugnisse.
8. Risk analyses of high pressure regulator 552-0, 2 pages.
Risikoanalyse des Hochdruckreglers 552-0, Seite 1 bis 2.
9. Test procedure (36.AP.001.10) for outlet-connection H.50 acc. DIN EN 15202, for all types of regulators with Ø8,0 mm nozzle
Versuchsdurchführung (36.AP.001.10) für die Ausgangsverbindung H.50 nach DIN EN 15202 für alle Reglertypen mit Ø8,0 mm Tülle

Remarks:

Anmerkungen:

- 1) Nominal Outlet pressure, Capacity and flow can vary in a small range, caused by the using of different gas mixtures.
Nenn-Ausgangsdruck, Kapazitätsangaben/Durchflussleistungen können in kleinen Bereichen variieren, bedingt durch den Einsatz von unterschiedlichen Gaszusammensetzungen.
- 2) The colours of the regulator can vary in accordance with customer wishes.
Die Farben der Regler können aufgrund von Kundenwünschen variieren.
- 3) In case of technical variations on the approved product a new certification is required.
Im Falle von technischen Änderungen am geprüften Produkt wird im Einzelfall eine neue Zertifizierung/Neubewertung erforderlich.
- 4) The quality of the products will be monitored by means of unexpected visits.
Die Produktqualität wird durch unangemeldete Besuche überprüft.
- 5) The test were performed in the weeks before the final Date, see test reports.
Die Tests wurden in den Wochen vor dem Abschluß durchgeführt, siehe Prüfprotokolle.
- 6) Depending of the construction of the regulator it is possible to disconnect the regulator from the cylinder during gas supply. This is not according to EN 16129, Pos. 5.3.4.3. But the self closing valve of the cylinder closes immediately after disconnection, because the regulator moves out of the valve. No gas comes out of the cylinder - no danger. The regulator is designed only for use with self closing valves.
Bedingt durch die Konstruktion des Reglers ist es möglich den Regler von der Flasche während der Gasentnahme abzukuppeln. Das entspricht nicht der DIN EN 16129, Punkt 5.3.4.3. Aber das selbstschließende Flaschenventil schließt sofort nach dem Abkuppeln des Reglers, wenn dieser entfernt wird. Es strömt kein Gas aus der Flasche – es besteht keine Gefahr. Der Regler ist so konstruiert, dass er nur auf selbstschließende Ventile aufgekuppelt werden kann.
- 7) The minimum inlet pressure (1,0bar or 0,3bar) occurs in case of lower temperatures or when the cylinder is nearly empty. Then the guaranteed values for ranges or capacities could not fulfilled.
Der minimale Eingangsdruck (1,0bar oder 0,3bar) tritt dann auf, wenn tiefe Temperaturen herrschen oder im dem Fall, wenn die Gasflasche nahezu leer ist. Dann können die garantierten Leistungsbereiche bzw. Abgabemengen natürlich nicht mehr eingehalten werden.